

うちでも使える 軽・生産管理システム

PDCA

きちんと動いて100万円でお釣りがくる

こんなことができます

- ✓ 受注管理 顧客から届いた受注データ(EXCEL)を、自社様式に変換します。
- ✓ 部品展開 部品に展開し必要な所要量を計算します。
- ✓ 工程展開 工程に展開し作業時間をリードタイムから計算します。
- ✓ 生産計画 納期と工程リードタイムから、部品・工程別の生産計画を作成します。
- ✓ 負荷調整 生産計画をガントチャート※に表示し、工程の負荷調整ができます。
- ✓ 作業指示 負荷調整後の生産計画から工程ごとの作業指示書を作成します。
- ✓ 購買管理 原材料・部品および外注への発注・受入管理ができます。
- ✓ 在庫管理 入在庫実績を入力すれば、原材料・製品の在庫管理ができます。
- ✓ 帳票作成 生産活動に必要な各種の指示書・伝票・管理表を作成します。

※1) 別途、シェアウェアソフト「がんすけ2(税込¥2,100)」が必要です。

こんな効果がありました

- ✓ スループット(生産能力)の増加 最大 **7%**
- ✓ 生産リードタイムの短縮 最大 **13%**
- ✓ 納期遵守率の向上 85%⇒**94%**

導入は簡単です

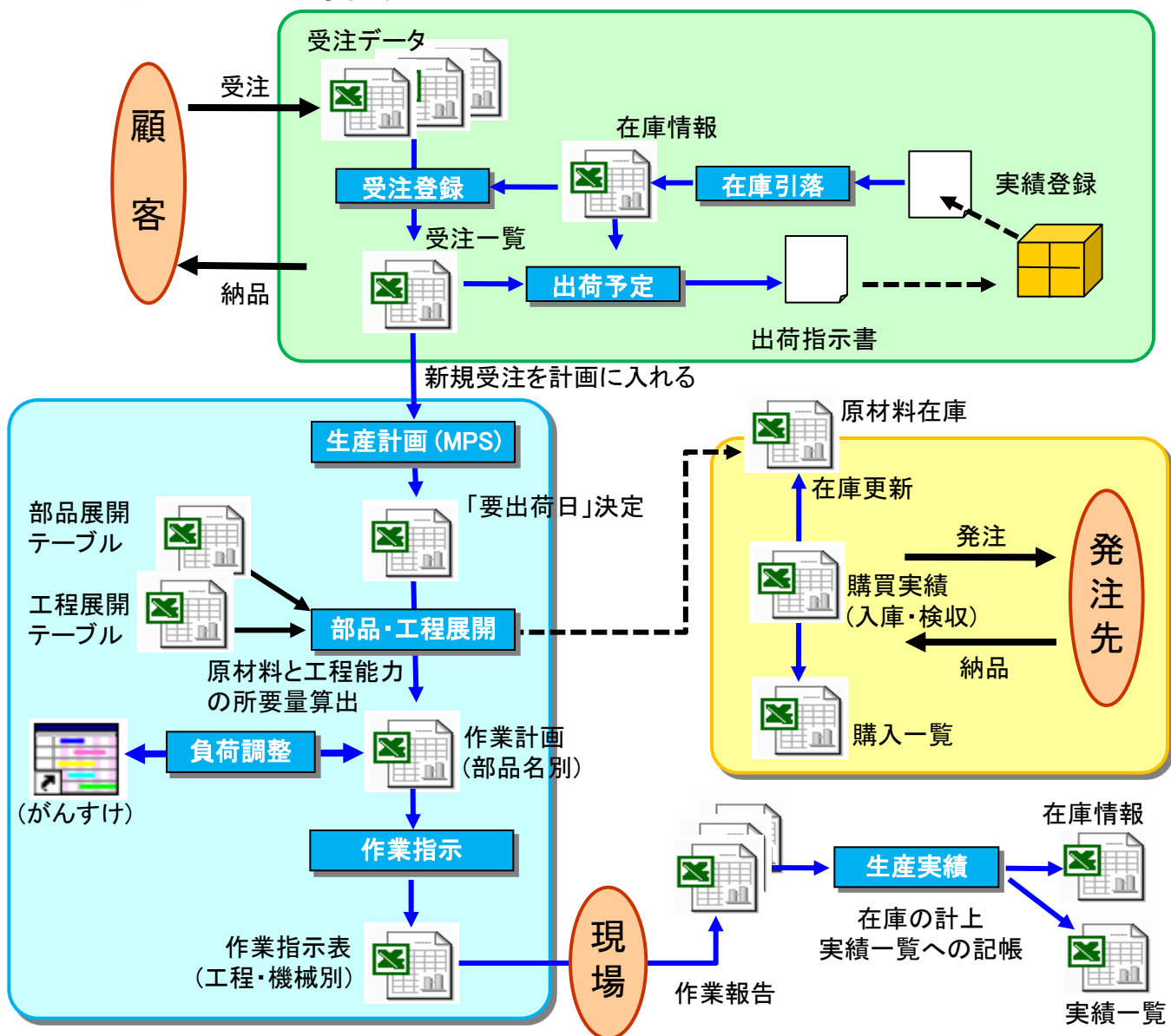
生産管理の専門コンサルタントが稼働まで業務指導をおこないます。

- ✓ 適用性確認 **PDCA** のどの機能を使うか、生産管理の業務を診断します。
- ✓ カスタマイズ 業務と製品の特性に応じて、必要なデータ登録を指導します。
- ✓ 導入・定着 導入からシステム定着まで完全サポートします。

こんな特徴があります

- ✓ 費用内で生産管理の専門コンサルタントの指導を受けられます。
- ✓ 小規模工場でも導入できる、カスタマイズ込みで100万円以下の軽コストです。
- ✓ EXCELプラットフォームのため、生産管理マン自身がシステムの機能アップできます。

PDCA の全体流れ図



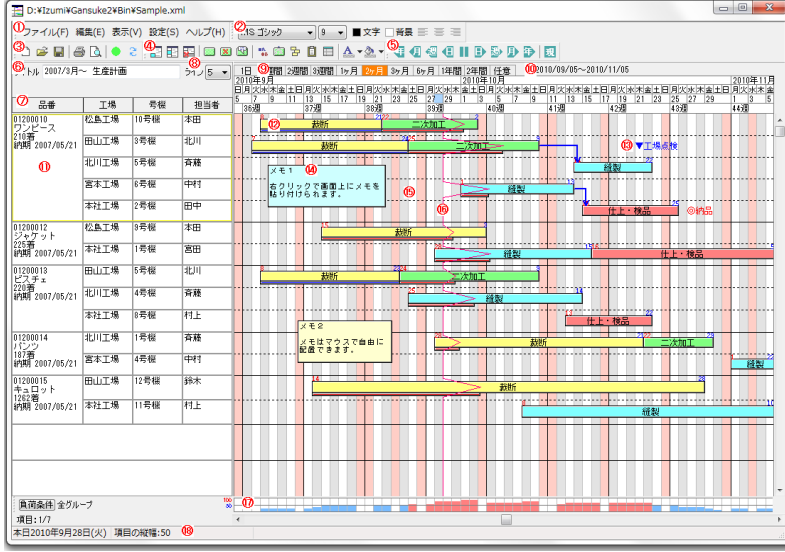
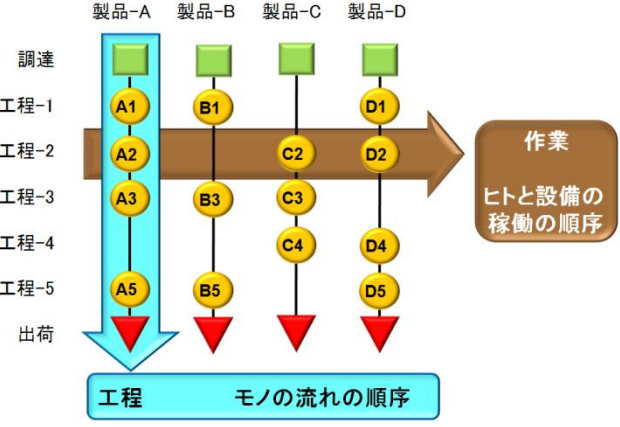
PDCA の画面と帳票

生産計画台帳(例)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
1	納期一覧表															
2																
3	登録連番:		64													
4	一覧表 No	取柄先	品名	発注数	予備数 又は 仕掛数	作成数	着手日	旋盤機械 加工	フライス マシニング	旋盤加工 以外	外注 (メッキ、研 磨、内溝) 日数	配送日数 休日他	納期	要 出荷日	受注日	材料発注 状況
5	R0053	ツルミ	シャフト	10		10					材料支給、メッキ研磨有要	2/16	2/15	1/12		
6	R0054	ツルミ	軸スリーブ													
7	R0055	ツルミ	軸スリーブ													
8	R0056	ツルミ	シールラ													
9	R0057	ツルミ	ランタン													
10	R0058	ツルミ	水切りつ													
11	R0059	ツルミ	ランタン													
12	R0060	ツルミ	水切りつ													
13	R0061	ツルミ	軸スリーブ													
14	R0062	ツルミ	ランタン													
15	R0063	ツルミ	シールラ													

図番	ボール盤	工程1						工程2						工程3									
		機械	作業時間	開始日	終了日	時間	グループ	リンク	機械	作業時間	開始日	終了日	時間	グループ	リンク	機械	作業時間	開始日	終了日	時間	グループ	リンク	
5	Y922185	機械1	36.0	1/29	8	2/1	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	Z99543A	機械3	45.0	2/26	8	3/2	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	Z99614A	機械2	47.0	1/25	8	1/29	17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	Z921548	機械1	37.0	2/1	8	2/4	17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	Z924373A	機械3	22.0	2/19	8	2/20	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	Z924874A	機械2	21.0	2/13	8	2/14	13	254	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	Z98142A	機械1	18.0	2/26	8	2/27	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	Z98146	機械3	16.0	2/25	9	2/26	17	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

工程別負荷調整とは



作業指示表(例)

作業計画明細																
No	取柄先	品名	個数	納期	受注No	機械	工程	着手		完了		グループ	色	リンク先		
								日付	時間	日付	時間					
7	R00531	ツルミ	シャフト	10	2011/2/16	R0053	機械1	2011/1/29	8	36	2011/2/1	18	0			
8	R00561	ツルミ	シールライナー	8	2011/2/18	R0056	機械1	2011/2/1	8	37	2011/2/4	17	0	30058		
9	R00591	ツルミ	ランタンリング	4	2011/2/28	R0059	機械1	2011/2/26	8	18	2011/2/27	18	0			
10	R00631	ツルミ	シールライナー	8	2011/3/14	R0063	機械1	2011/2/27	8	37	2011/3/2	17	0			
11	R00551	ツルミ	軸スリーブ	8	2011/2/16	R0055	機械2	2011/1/25	8	47	2011/1/29	17	0			
12	R00532	ツルミ	シャフト	10	2011/2/16	R0053	機械2	2011/2/3	8	47	2011/2/7	17	0			
13	R00581	ツルミ	水切りつば	6	2011/2/25	R0058	機械2	2011/2/13	8	21	2011/2/14	18	線取	254	30058	
14	R00533	ツルミ	シャフト	10	2011/2/16	R0053	機械3	2011/2/9	8	55	2011/2/14	17	線取	254	30057	
15	R00582	ツルミ	水切りつば	6	2011/2/25	R0058	機械3	2011/2/16	8	37	2011/2/19	17	線取	254		
16	R00571	ツルミ	ランタンリング	6	2011/2/25	R0057	機械3	2011/2/13	8	22	2011/2/20	15	0	30058		
17	R00601	ツルミ	水切りつば	4	2011/2/28	R0060	機械3	2011/2/15	9	16	2011/2/26	17	0			
18	R00541	ツルミ	軸スリーブ	10	2011/3/4	R0054	機械3	2011/2/26	8	45	2011/3/2	15	0			
19	R00552	ツルミ	軸スリーブ	8	2011/2/18	R0055	機械4	2011/1/31	8	39	2011/2/3	17	0			
20	R00562	ツルミ	シールライナー	8	2011/2/18	R0056	機械4	2011/2/6	8	39	2011/2/9	17	0			
21	R00583	ツルミ	水切りつば	6	2011/2/25	R0058	機械4	2011/2/21	11	29	2011/2/23	17	線取	254		
22	R00632	ツルミ	シールライナー	8	2011/3/14	R0063	機械4	2011/3/4	8	39	2011/3/7	17	0			
23	R00563	ツルミ	シールライナー	8	2011/2/16	R0056	機械5	2011/2/11	8	37	2011/2/14	15	0			

生産実績の登録

	A	B	C	D
1	生産実績報告			
2				
3	実績日：2011年7月15日			
4	部署名：〇〇〇製作課			
5	作業No	品名	個数	処理状況
6	R0001	Uナット用カラー	200	
7	R0001	粗砕軸		
8	R0003	カラー		
9	R0001	シールフランジ		
10	R0005	ストッパーリング		
11	R0001	ピン用カバー		
12	R0001	粉砕軸		
13	R0001	ベアリング押さえ		
14	R0005	AAA		
15				
16				
17				
18				

	A	B	C	D
1	生産実績報告			
2				
3	実績日：2011年7月15日			
4	部署名：〇〇〇製作課			
5	作業No	品名	個数	処理状況
6	R0001	Uナット用カラー	200	
7	R0001	粗砕軸		
8	R0003	カラー		
9	R0001	シールフランジ		
10	R0005	ストッパーリング		
11	R0001	ピン用カバー		
12	R0001	粉砕軸		
13	R0001	ベアリング押さえ		
14	R0005	AAA		
15				
16				
17				

	A	B	C	D	E
1	生産実績報告				
2					
3	実績日：2011年7月20日				
4	部署名：×××製作課				
5	作業No	品名	個数	処理状況	
6	R0001	Uナット用カラー	200		
7	R0001	粗砕軸	20		
8	R0003	カラー	300		
9	R0001	シールフランジ	10		
10	R0005	ストッパーリング	50		
11	R0001	ピン用カバー	35		
12	R0001	粉砕軸	0		
13	R0001	ベアリング押さえ	200		
14	R0005	AAA	40		
15					
16					
17					

生産実績登録

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	生産実績明細表								
2									
3	実績日付	部署名	品名	実績個数	単価	金額	記事	評価単価	金額
4	7/11	〇〇製作課	Uナット用カラー	200	200	40,000	R0001	300	60,000
5	7/11	〇〇製作課	粗砕軸	20	220	4,400	R0001	400	8,000
6	7/11	〇〇製作課	カラー	300	20	6,000	R0003	40	12,000
7	7/11	〇〇製作課	シールフランジ	10	30	300	R0001	50	500
8	7/11	〇〇製作課	ストッパーリング	50		0	R0005		0
9	7/11	〇〇製作課	ピン用カバー	35		0	R0001		0
10	7/11	〇〇製作課	粉砕軸	0		0	R0001		0
11	7/11	〇〇製作課	ベアリング押さえ	200		0	R0001		0
12	7/11	〇〇製作課	AAA	40	99	3,960	R0005	150	6,000
13	7/15	□□□製作課	Uナット用カラー	200	200	40,000	R0001	300	60,000
14	7/15	□□□製作課	粗砕軸	20	220	4,400	R0001	400	8,000
15	7/15	□□□製作課	カラー	300	20	6,000	R0003	40	12,000
16	7/15	□□□製作課	シールフランジ	10	30	300	R0001	50	500
17	7/15	□□□製作課	ストッパーリング	50		0	R0005		0
18	7/15	□□□製作課	ピン用カバー	35		0	R0001		0
19	7/15	□□□製作課	粉砕軸	0		0	R0001		0
20	7/15	□□□製作課	ベアリング押さえ	200		0	R0001		0
21	7/15	□□□製作課	AAA	40	99	3,960	R0005	150	6,000
22	7/20	×××製作課	Uナット用カラー	200	200	40,000	R0001	300	60,000
23	7/20	×××製作課	粗砕軸	20	220	4,400	R0001	400	8,000
24	7/20	×××製作課	カラー	300	20	6,000	R0003	40	12,000
25	7/20	×××製作課	シールフランジ	10	30	300	R0001	50	500
26	7/20	×××製作課	ストッパーリング	50		0	R0005		0
27	7/20	×××製作課	ピン用カバー	35		0	R0001		0
28	7/20	×××製作課	粉砕軸	0		0	R0001		0
29	7/20	×××製作課	ベアリング押さえ	200		0	R0001		0
30	7/20	×××製作課	AAA	40	99	3,960	R0005	150	6,000
31						0			0
32									

〇〇製作課

□□□製作課

×××製作課

PDCA 導入環境と価格

- ✓ IT環境 EXCELが稼働するMS-Windows XP以上のパソコン
- ✓ 価格 95万円(税別・コンサルティング含む一式)

(製造・販売)

ピークコンサルティンググループ(株)

〒550-0013

大阪市西区新町1-3-12 四ツ橋セントラルビル

☎06-6534-1990 URL <http://peak-cg.com/>

販売提携